



- UNA LAMINA COMPLETA SIN JUNTAR EN LA CARA Y CONTRACARA
- ESPESOR CALIBRADO Y UNIFORME
- COLOR Y APARIENCIA HOMOGÉNEOS
- EXCELENTE CONSTRUCCIÓN INTERNA SIN HUECOS NI TÚNELES
- TABLERO DE 18mm - 9 CAPAS
- TABLERO DE 12mm - 7 CAPAS
- TRIPLE LIJADO PARA UN ACABADO PERFECTO
- SUPERFICIE IDEAL PARA LACAR, PINTAR O LAMINAR
- PANELES ESTABLES, DE SUPERFICIE LISA QUE FACILITA SU TRABAJABILIDAD
- ESTRICTO SISTEMA DE CLASIFICACION DE CALIDAD B/C (ESTÁNDARES IWPA)
- LA MADERA UTILIZADA EN LA FABRICACIÓN DE LOS TABLEROS PROVIENE DE BOSQUES MANEJADOS DE MANERA SUSTENTABLE.



Endesa-Botrosa



TABLEROS CONTRAENCHAPADOS ENDESA - BOTROSA
INFORMACION TECNICA

Espesor	Dirección	FLEXION			COMPRESION		TRACCION	
		Res. Ult.	Res. Elast.	Mód. Elast.	Res. Ult.	Res. Elast.	Res. Ult.	Res. Elast.
		Resistencia Kg./cm2		Elast. Kg./cm2	Resistencia Kg./cm2		Resistencia Kg./cm2	
3.6mm - 3 capas	Longitudinal	631	594	84,165	208	166	483	318
3.6mm - 3 capas	Transversal	336	299	24,532	405	298	634	403
9mm - 5 capas	Longitudinal	406	334	61,263	314	230	315	210
9mm - 5 capas	Transversal	577	444	66,171	330	272	558	391
12mm - 7 capas	Longitudinal	733	355	54,535	208	154	297	186
12mm - 7 capas	Transversal	586	503	71,388	357	282	356	232
15mm - 7 capas	Longitudinal	351	280	52,002	130	111	257	241
15mm - 7 capas	Transversal	623	484	86,016	437	291	556	409
18mm - 9 capas	Longitudinal	502	344	61,391	297	213	355	196
18mm - 9 capas	Transversal	570	334	73,971	326	229	372	198
TABLERO ALISTONADO								
18mm	Longitudinal	419	270	64,179	448	339	204	163
	Transversal	226	215	41,579	149	111	292	226

Todos los productos fabricados por Endesa y Botrosa son sometidos a un estricto control de calidad, basado en los principios de la norma ISO 9000, durante los procesos de producción, embalaje y embarque. Nuestros tableros son clasificados de acuerdo a las directrices de la Asociación Internacional de Productos de Madera. Las resinas de baja emisión utilizadas en el proceso de producción cumplen con los siguientes estándares internacionales:

Para la Resina Urea Formaldehído MR tipo II:

- Estándar británico de especificaciones 1455, tipo BR, MR, INT.
- Estándar alemán DIN 68705, tipo A100, IW67 e IF20
- Estándar norteamericano de productos PS1-74 y PS51, para pegamento interior
- Estándar japonés de exportación de tableros, Tipo II y III

Para la Resina Fenólica WBP:

- Estándar británico de especificaciones 1088 y 1455, tipo WBP
- Estándar alemán DIN 6875, tipo AW100
- Estándar norteamericano de productos PS1-74 y PS51-71, grado exterior
- Estándar japonés de exportación de tableros, Tipo I.

INFORMACIÓN CORPORATIVA

ENDESA y BOTROSA son dos plantas industriales productoras de tableros contraenchapados de madera, con una capacidad de producción anual de 90.000 m3 aproximadamente.

Contamos con una sólida experiencia de 30 años en la exportación de tableros de calidad, a más de 10 países alrededor del mundo. Nuestro crecimiento durante todo este tiempo ha sido en base a nuestra confiabilidad y excelencia.

En 1978, Endesa y Botrosa fundaron la Fundación Forestal Juan Manuel Durini – FFJMD, una ONG internacionalmente reconocida, que desarrolla importantes proyectos de investigación en áreas como silvicultura, reforestación y manejo forestal sostenible.



En la actualidad Endesa y Botrosa han iniciado el programa forestal privado más importante que existe en el Ecuador, al que se ha denominado Bosques para Siempre. BPS es una iniciativa para promover el manejo forestal sostenible, con consideraciones sociales y medioambientales.

Endesa y Botrosa se encuentran en el proceso de obtención de la certificación FSC. Al momento las compañías son miembros del Forest Stewardship Council, con cuyos principios están firmemente comprometidas.

Para mayor información acerca de nuestros productos o nuestra empresa, por favor contáctese con:

sebastian@endesabotrosa.com / lorenan@endesabotrosa.com

O visite nuestras páginas web:
www.endesabotrosa.com – www.sandeplywood.com

